

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0005.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

L+S Präzisionsguß GmbH
Zeppelinstraße 3
04779 Wermsdorf
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 09.02.2022 bis 08.02.2025

Düsseldorf, 18.01.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) PRESCHER

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0005.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1 1.2, 5 1.2 43 8 8	t = 3 - 20 mm - t = 5 - 20 mm t = 3 - 40 mm t = 3 - 10 mm t = 3 - 12 mm	BW Fertigungsschweißen (G42CrMo4) FW BW FW BW
141/131	1.1	t = 3 - 21 mm	Fertigungsschweißen (GP240GH)
141	1.2 43 10 8 8	t = 3 - 20 mm t = 3 - 20 mm t = 8 - 32 mm t = 1.4 - 4 mm t = 3 - 4 mm	FW BW BW FW BW

Anwendungsgebiet:

- Fertigungsschweißen und Verbindungsschweißen von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- keine Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Marc Joachim Poppe, IWE [extern] geb. am: 18.11.1986

1. Vertreter: Thomas Rother, IWS geb. am: 03.02.1969

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Marc Joachim Poppe vor.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/005/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.