# Z E R T I F I K A T

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0005.008

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**L+S Präzisionsguß GmbH**
**Zeppelinstraße 3**
**04779 Wermsdorf**
**Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

## EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 09.02.2025 bis 08.02.2028

Düsseldorf, 09.02.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) PRESCHER

unterschrieben auf Original
Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0005.008

**Geltungsbereich:**

| Schweißprozess nach ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|---|---|---|---|
| 135 | 1.1<br>1.2, 5<br>1.2<br>43<br>8<br>8 | t = 3 - 20 mm<br>-<br>t = 5 - 20 mm<br>t = 3 - 40 mm<br>t = 3 - 10 mm<br>t = 3 - 12 mm | BW<br>Fertigungsschweißen (G42CrMo4)<br>FW<br>BW<br>FW<br>BW |
| 136 | 5.1<br>6.2<br>6.2/5.1 | t = 3 - 24 mm<br>t = 12 - 50 mm<br>t = 7 - 50 mm | (G17CrMo5-5)<br>Fertigungsschweißen (G17CrMoV5-10)<br>- |
| 141/135 | 1.1 | t = 3 - 21 mm | Fertigungsschweißen (GP240GH) |
| 141 | 1.2<br>43<br>10<br>8<br>8 | t = 3 - 20 mm<br>t = 3 - 20 mm<br>t = 8 - 32 mm<br>t = 1.4 - 4 mm<br>t = 3 - 4 mm | FW<br>BW<br>BW<br>FW<br>BW |

**Anwendungsgebiet:**

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):** Marc Joachim Poppe, IWE [extern] geb. am: 1986

**1. Vertreter:** Thomas Rother, IWS geb. am: 1969

**Weitere Vertreter:** -

**Bemerkungen:** Die Schweißaufsichtsperson Marc Joachim Poppe ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/005/16/3

**Allgemeine Bestimmungen:**
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.